

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ ТЕРМОГОЛОВКИ

Термоголовка NOVEXX N102006

Подготовленная TTHead русская адаптация фрагментов официальных руководств производителя.
Перед работой обязательно сверьте модель оборудования, артикул и исполнение.

Артикул	N102006
Параметры	4", 300 dpi
Совместимые модели	XLP 604; XPA 934; XDM/XPM 944

Перед началом

ВАЖНО

Полностью выключите оборудование и отключите питание. Дождитесь остывания печатающей головки.
Используйте защиту от статического электричества. Не касайтесь термолинейки и контактов разъёмов пальцами.
Не применяйте острые или металлические предметы и не ослабляйте заводские регулировочные винты держателя.
Перед началом сверьте артикул, ширину, разрешение, а для 5-дюймовых систем — исполнение LH или RH.

NOVEXX XLP 604 / 605 / 606

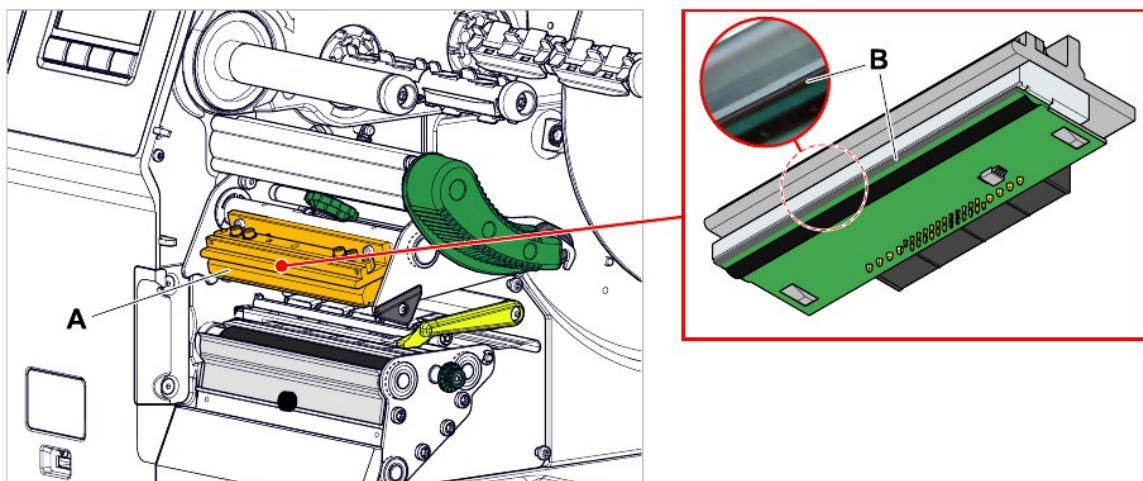
Применимо: XLP 604, XLP 605, XLP 606

В XLP 605 и XLP 606 установленная головка определяется автоматически.

Порядок замены

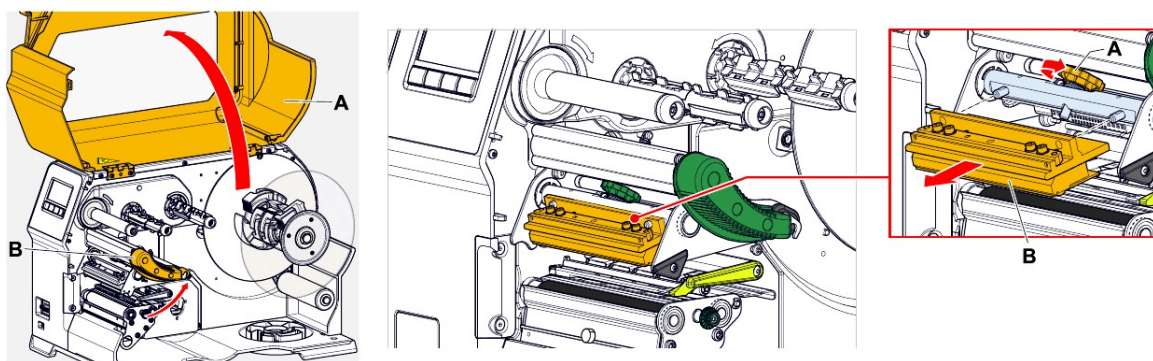
1	Откройте переднюю крышку и переведите рычаг прижима головки в открытое положение.
2	При необходимости ослабьте полотно риббона и отведите его от зоны головки.
3	Ослабьте накатной винт и аккуратно вытяните печатающую головку вперёд.
4	Совместите отверстия новой головки с направляющими штифтами и плавно введите задние контакты в разъём.
5	Затяните накатной винт без перекоса и закройте рычаг прижима.

Наглядно по шагам



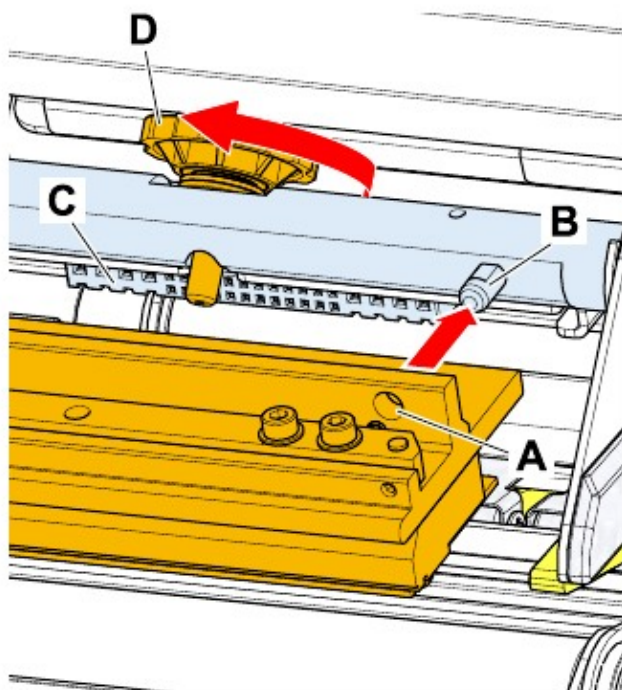
Расположение печатающей головки и рабочей термолинейки.

Обозначения: А — печатающая головка; В — термолинейка головки.



Открытие крышки, освобождение прижима и извлечение головки вперёд.

Обозначения: Левый рисунок: А — передняя крышка; В — рычаг прижима. Правый рисунок: А — накатной винт; В — печатающая головка.



Посадка новой головки на направляющие и фиксация винтом.

Обозначения: А — посадочные отверстия; В — направляющие штифты; С — электрический разъём; D — накатной винт.

После установки

- Сопротивление и ширину вручную вводить не требуется: данные записаны в микросхеме головки.
- Код 6033 означает неподдерживаемый тип; код 6034 — головка отсутствует либо неисправна.

Источник: NOVEXX User Manual XLP 604/605/606, Edition 13 — 08/2026, страницы 130–132. [Официальный PDF производителя.](#)

NOVEXX XPA 934 / 935 / 936

Применимо: XPA 934, XPA 935 LH/RH, XPA 936

Для XPA 935 существуют разные головки LH и RH. Переход 5↔6 дюймов допускается производителем только на LH-машинах; на RH-машинах он не допускается.

Порядок замены

- 1 Откройте переднюю крышку и разблокируйте рычаг прижима головки.
- 2 При необходимости ослабьте риббон и отведите его в сторону.
- 3 Ослабьте накатной винт и вытяните головку вперёд, удерживая её за корпус.
- 4 Установите новую головку на направляющие и осторожно прижмите задние контакты к разъёму.
- 5 Затяните накатной винт, восстановите проводку риббона и закройте рычаг прижима.

Наглядно по шагам

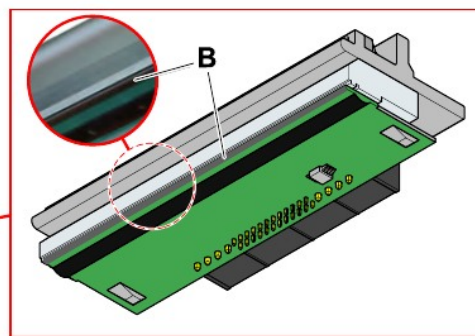
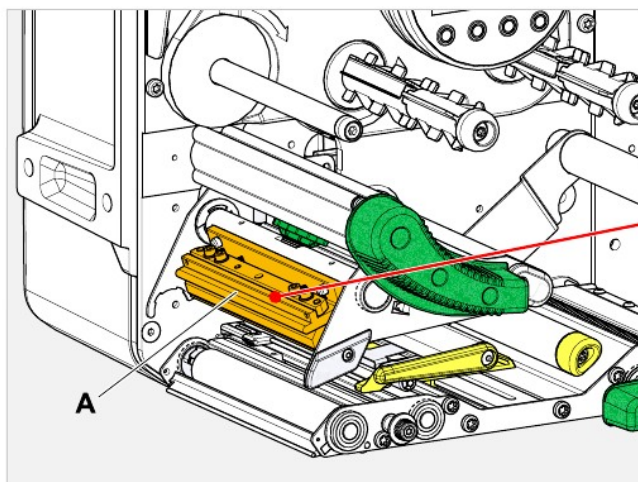
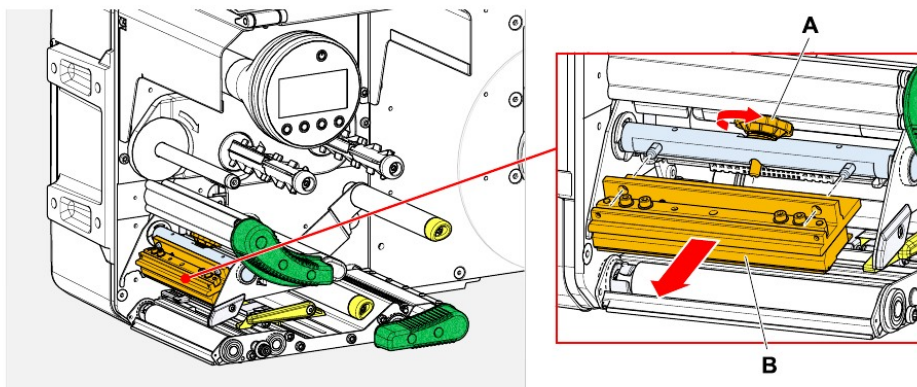


Fig. 79: A: Print head B: Thermal strip at the print head

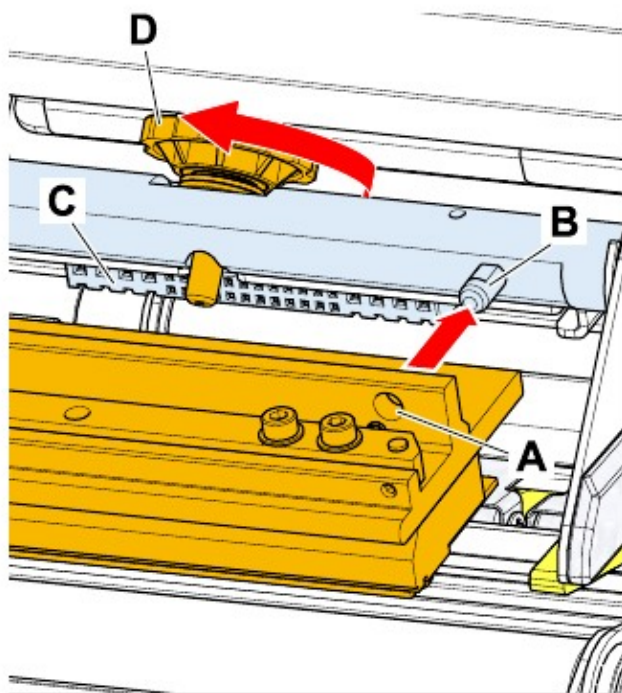
Расположение головки в печатно-наносящем модуле XPA 93х.

Обозначения: A — печатающая головка; B — термолинейка головки.



Доступ к узлу, освобождение прижима и снятие головки.

Обозначения: Левый рисунок: А — передняя крышка; В — рычаг прижима. Правый рисунок: А — накатной винт; В — печатающая головка.



Установка головки на направляющие и окончательная фиксация.

Обозначения: А — посадочные отверстия; В — направляющие штифты; С — электрический разъём; D — накатной винт.

После установки

- Ручная установка сопротивления и ширины не требуется — оборудование считывает данные из микросхемы головки.
- При сообщении 6033 проверьте совместимость; при 6034 — посадку головки и её исправность.

Источник: NOVEXX User Manual XPA 934/935/936, Edition 18 — 06/2026, страницы 144–146. [Официальный PDF производителя.](#)

NOVEXX XDM / XPM 944 / 945 / 946

Применимо: XDM 944/945/946, XPM 944/945/946

Для XDM/XPM 945 головки LH и RH различаются. Замена 5↔6 дюймов допускается только для LH-исполнения.

Порядок замены

1	Откройте переднюю крышку и разблокируйте рычаг прижима головки.
2	При необходимости ослабьте риббон и отведите его от рабочей зоны.
3	Ослабьте накатной винт и вытяните головку вперёд.
4	Совместите новую головку с направляющими штифтами и плавно введите контакты в разъём.
5	Затяните накатной винт и верните узел в рабочее положение.

Наглядно по шагам

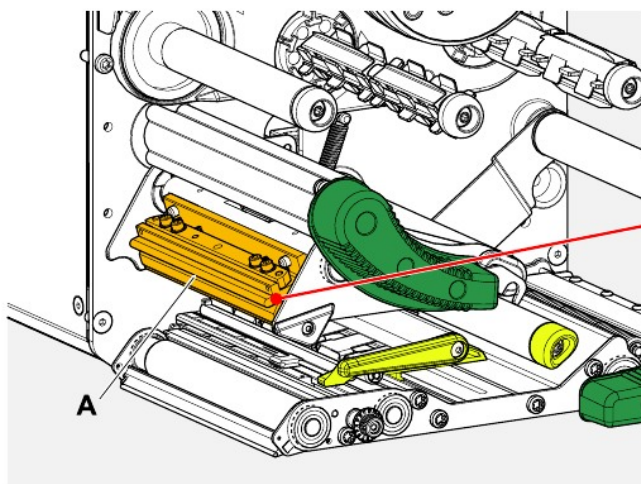
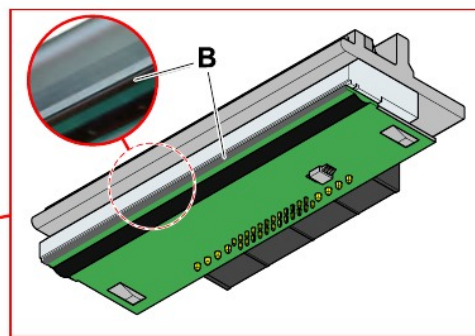
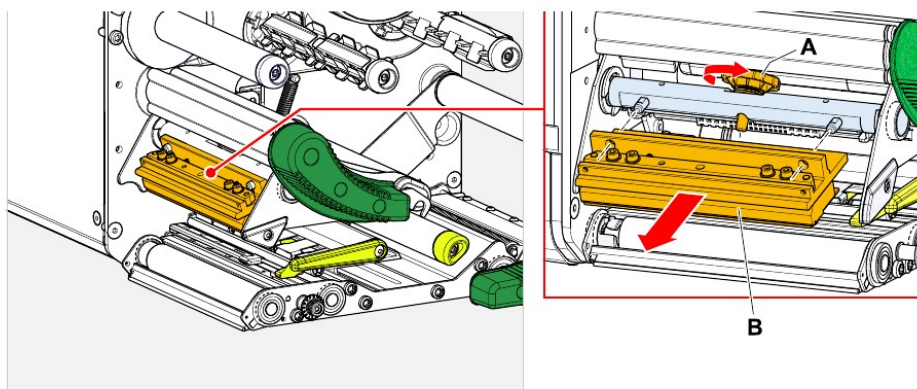


Fig. 69: A: Print head B: Thermal strip at the print head



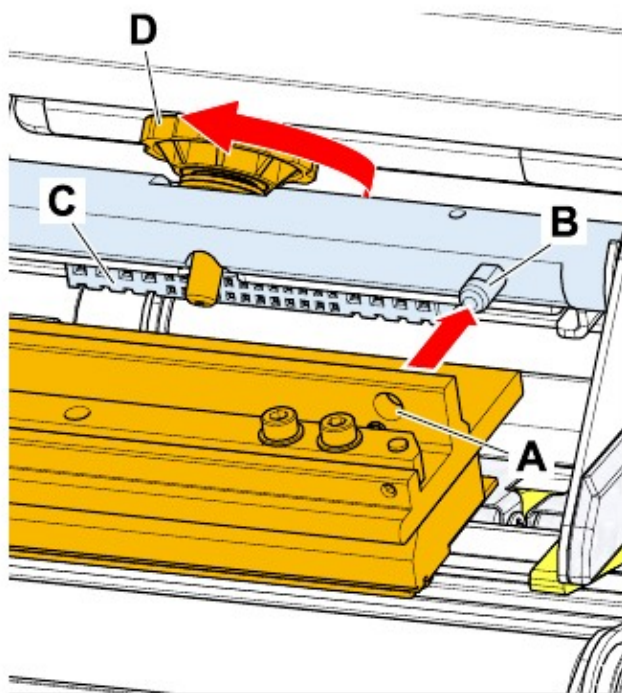
Расположение головки в печатном модуле XDM/XPM 94х.

Обозначения: А — печатающая головка; В — термолинейка головки.



Освобождение прижима и извлечение головки из держателя.

Обозначения: Левый рисунок: А — передняя крышка; В — рычаг прижима. Правый рисунок: А — накатной винт; В — печатающая головка.



Правильная посадка нового узла и затяжка крепления.

Обозначения: А — посадочные отверстия; В — направляющие штифты; С — электрический разъём; D — накатной винт.

После установки

- Сопротивление и ширина считываются автоматически с микросхемы головки.
- Ошибки 6033/6034 требуют повторной проверки совместимости, посадки и исправности узла.

Источник: NOVEXX User Manual XPM/XDM 944/945/946, Edition 7 — 08/2026, страницы 134–136. [Официальный PDF производителя.](#)

Документ является русской адаптацией выбранных разделов и не заменяет полный официальный мануал или сервисную документацию. При несовпадении исполнения оборудования остановите работу и уточните совместимость.